

半自動プレス機

SA-2K.3K.4K.10K シリーズ

- ・ベアボード検査・フレキ基板検査
- ・ファンクション検査・組立工程のラインに

feature

- 段取り時間の短縮
- 中間センサーによる
タクトタイムが短縮
- 高精度ガイド機構による
高精度位置決めを実現



SA-2K

各検査治具(ワイヤープローブ等)に対応します。
各種テスターのインターフェイスに対応します。

SA-プレス検査機標準仕様

機種	SA-2K	SA-3K	SA-4K	SA-10K
本体寸法	W580×D350×(H800) (80Kg)	W580×D350×(H800) (80Kg)	W630×D400×(H900) (110Kg)	W820×D600×(H1900) (300Kg) 架台一体型
治具サイズ (XYθテーブル仕様時)	W250~ W380×D300	W250~ W380×D300	W250~ W450×D350	W350~ W500×D400
ストローク	125 m/m 中間停止仕様	125 m/m 中間停止仕様	125 m/m 中間停止仕様	150 m/m 中間停止仕様
シリンダー径	Φ63 仕様	Φ80 仕様	Φ100 仕様	Φ140 仕様
押し圧力(max) (6気圧時)	180Kg/f	300Kg/f	470Kg/f	920Kg/f
テーブル(OP)	XYθテーブル仕様 1/100ダイヤルゲージ仕様	XYθテーブル仕様 1/100ダイヤルゲージ仕様	XYθテーブル仕様 1/100ダイヤルゲージ仕様	X・Yテーブル仕様 1/100ダイヤルゲージ仕様
安全	前面エリアセンサー (Type4仕様) リミットスイッチ付 スライドサイドウインドー 非常停止スイッチ	前面エリアセンサー (Type4仕様) リミットスイッチ付 スライドサイドウインドー 非常停止スイッチ	前面エリアセンサー (Type4仕様) リミットスイッチ付 スライドサイドウインドー 非常停止スイッチ	前面エリアセンサー (Type4仕様) リミットスイッチ付 スライドサイドウインドー 非常停止スイッチ
検査治具	<ul style="list-style-type: none"> ・治具高さにつきましては(180m/m)を基準としますが、それ以下の治具につきましては、取付アタッチメントにて対応致します。 ・180m/m以上につきましては、受注時打合せにより対応いたします。 ・現状所有する治具につきましても、受注時打合せにより対応いたします。 			
オプション	<ul style="list-style-type: none"> ・電源キースイッチ ・NGブザー ・後安全カバー ・各種検査機インターフェース ・専用架台 ・Z軸調整ユニット+/-5mm 			

標準仕様

1.ガイド機構

位置決め精度・耐磨耗性を上げる為リニアシャフトは焼入れ後ハードクロム処理としガイドもWサイズを適用(外装はメッキ処理)クリアランスを小さくしました。



3.前面扉の設置

前面に扉をもうけ・上/下始点のクッション調整及び中継/下始点のセンサー位置調整が容易に行えます。
*スピード調整は前面にて行えます。



SA-10K

2.中間センサーの設置

ストロークは125m/mですが段取り後の検査では、中間停止センサーを設け(0~125m/m任意)サイクルタイムの短縮につなげました。



*[参考] 検査スピードはストロークが125m/mで2.9sec時中間80m/mで1.9secで約30%の短縮(当社計測値 検査時間1secと想定)

4.高精度プレートの採用

X・Y・Φテーブルは高精度プレートを採用平面度・板厚公差・歪抑制・耐食性の向上につなげました。

製造元

SYSMAC
SYSTEM・MICRO・ENG

シスマック 株式会社

〒391-0213 長野県茅野市豊平 7047-1
TEL (0266)73-0161(代表)
FAX (0266)82-1395
E-mail:info@sys-e.co.jp
http://www.sys-e.co.jp

代理店